



YOCH-710 水溶色浆-钛白 S

产品说明	本产品是设计用于工业涂料的水性颜料色浆，由于使用了经特殊设计的非离子型高分子量润湿分散剂强化了色浆的稳定性，使其能适应广泛的树脂体系包括水溶性，分散体以及乳液体系。本产品采用了金红石型钛白粉，使其既适用于底漆也适用于面漆。	
设计用途	设计用于广泛的工业涂料领域，包括但不限于汽车，电动车，商用车，机电产品，一般工业金属维护，五金建材，自行车，玻璃制品，铝型材，不锈钢制品，农用机械，木器，轻防腐，重防腐，工程机械，巴士，铁路机车，塑胶制品等；这一系列色浆特别适用于作为水性工业涂料的通用色浆体系。	
产品特性	● 具有优异的稳定性，可自由流动，易于倾倒和泵送的颜料浓缩浆，适用于涂料的工厂内生产和调色； ● 此色浆采用非离子型高分子量的润湿分散剂和流变助剂防止颜料的沉淀和聚集； ● 此色浆具有冻融稳定和不支持微生物生长的特点；保存在合适的包装内不易于结皮和干结，对于涂料的光泽，干燥速度和早期耐水性没有或仅有极轻微的影响； ● 此色浆是经过胺中和的，PH值范围7.0-9.0；添加色浆可能引起涂料的PH值的变化请自行调整到合适的范围； ● 此色浆推荐在持续搅拌下添加到清漆中，添加量没有限制，请根据涂料配方的PVC设计考虑遮盖力和涂膜性能，包括光泽和柔韧性等；	
产品参数	项目	典型参数值
	颜料种类	颜料 白 6
	颜料含量	60%
	颜色	白色
	细度	≤20 μm
	闪点	≥100℃
	密度	2.20g/cm ³ (23℃)
	固含（重量）	67%
	VOC 含量	80 g/L
	耐光性	8 级
	耐热℃/10min	300
	供货粘度	约 75KU (23℃)
相容性	YOCH-700 系列色浆设计用于广泛的涂料树脂体系特别推荐用于：水溶性丙烯酸，水溶性聚酯，水溶性醇酸，丙烯酸分散体，聚酯分散体，聚氨酯分散	



YOCH-710

水溶色浆-钛白 S

产品技术数据表

体，丙烯酸乳液；由于采用了经特殊设计的非离子型的高分子量分散剂，优异的稳定颜料能力保证了色浆产品既能适应水溶性溶剂含量较高的体系，也能适应分散体和乳液等溶剂含量极低的体系；可以应用于自干，强制干燥到高温烘干的施工条件，对于所应用的涂料体系没有或仅带来极其轻微的影响；能够确保涂料体系自身的耐水，耐盐雾，耐湿热和耐候性能不受影响；

应急措施

如溅入眼睛时，应用大量的水冲洗，必要时可到医院诊察。
误饮时，尽早到医院诊察。

废弃注意

请根据废弃物的处理及清扫等有关法律处理或委托有资质的废弃物处理公司进行处理。

**其他安全
注意事项**

本产品建议仅由工业领域中的相关专业人士按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给的建议使用，未经查阅本公司提供的材料安全数据手册（MSDS），不应使用本产品。

产品包装规格

净重	0.2KG, 1KG, 8KG, 25KG
包装物	塑料桶

储存和运输

储存和运输条件	正确地处理对于保持质量至关重要，建议在使用色浆之前进行搅拌；不使用的时候包装桶应该被紧紧地密闭；如果原包装桶内的色浆少于 20%并且需要保存一段时间则应该考虑更换到小桶中。
储存期	YOCH-700 系列色浆的保质期是自生产之日起 1 年储存于未开封的原包装桶中，储存条件 0-40℃；储存和运输过程中防止阳光直晒；超过保质期需要重新检测其品质是否合格。

重要说明： 本产品说明书中所提供的所有数据或建议基于我们在一定条件下的实验数据或实践资料，但我们无法控制涂料配方中其他原材料的质量或影响该产品使用和应用的多因素。因此，除非我们书面特别同意，对于本说明书以外条件下的操作所产生的产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏，我们概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改而不会提前通知客户，在使用产品前，请与本公司销售或技术代表一起检查确认所持产品说明书为最新版本。



YOCH-710
水溶色浆-钛白 S

技术信息页

YOCH-710 水溶色浆-钛白 S 应用于水溶性丙烯酸氨基烤漆

水溶性丙烯酸氨基清漆			
原料名称	百分比	品种	供应商
SZ260 树脂	60.00	丙烯酸	DSM
DMEA	2.60	中和剂	深竹化工
氨基树脂 325	13.00	氨基树脂	湛新
BCS	10.00	助溶剂	
DPNB	4.00	助溶剂	
SN-4727	0.30	润湿剂	深竹化工
水	10.10		
合计	100.00		
色漆配方			
原料名称	百分比	品种	供应商
SZ260 氨基清漆	60.00	基料	自制
YOCH-710 水溶色浆-钛白 S	30.00	色浆	攸彩
高速分散 2000rpm, 15 分钟			
去离子水	10.00		
高速分散 800rpm, 5 分钟			
合计	100.00		
100 微米线棒刮涂在黑白卡上, 闪干 15 分钟, 烘干 120 度/30 分钟;			
干涂膜是否有颗粒析出	无		
光泽: 20 度	84.5		
光泽: 60 度	95.3		



YOCH-710
水溶色浆-钛白 S

技术信息页

YOCH-710 水溶色浆-钛白 S 应用于双组份丙烯酸聚氨酯面漆

原料名称	百分比	品种	供应商
Antkote2042 丙烯酸分散体	60.00	丙烯酸树脂	万华
二丙二醇丁醚	3.00	溶剂	
乙二醇丁醚	3.00	溶剂	
SN-4741	0.30	润湿剂	深竹化工
10%亚硝酸钠水溶液	1.50	防闪锈剂	自制
30%DMEA	0.50	中和剂	自制
去离子水	1.70		
YOCH-710 水溶色浆-钛白 S	10.00	色浆	攸彩
合计	80.00		
固化剂配方			
Aquolin 269	20.00	固化剂	万华
PMA	13.30	溶剂	
合计	33.30		
去离子水	10.00		
100 微米线棒刮涂在黑白卡上，闪干 10 分钟，烘干 50 度/60 分钟；			
干涂膜是否有颗粒析出	无		
光泽：20 度	83.4		
光泽：60 度	91.3		



YOCH-710
水溶色浆-钛白 S

技术信息页

YOCH-710 水溶色浆-钛白 S 应用于单组份丙烯酸面漆

水性丙烯酸自干清漆			
原料名称	百分比	品种	供应商
Wantipro 0613 乳液	90.80	丙烯酸乳液	万华
二丙二醇丁醚	6.00	溶剂	
SN-4745	0.50	润湿剂	深竹化工
SN-6725	0.30	消泡剂	深竹化工
10%亚硝酸钠水溶液	1.50	防闪锈剂	自制
50% U905 增稠剂	0.40	增稠剂	万华/自制
30% DMEA	0.50	中和剂	自制
合计	100.00		
色漆配方			
原料名称	百分比	品种	供应商
丙烯酸清漆	80	基料	自制
YOCH-710 水溶色浆-钛白 S	8	色浆	攸彩
去离子水	12		
合计	100		
100 微米线棒刮涂在黑白卡上，闪干 10 分钟，烘干 50 度/60 分钟；			
干涂膜是否有颗粒析出	无		
光泽：20 度	73		
光泽：60 度	89.7		