

Y0CH-303 水性工业通用浆-高防腐

产品说明 本产品是设计用于工业涂料的水性无树脂高浓磷酸锌填料浆，使用非离子型高分子量润湿分散剂稳定磷酸锌及混合填料于水和丙二醇的混合介质中。本产品采用了具有活性的磷酸锌和惰性填料充分考虑了耐水性和耐盐雾性，使其适用于对防腐要求较高的底漆，尤其是双组份环氧底漆，同时适用于单组份醇酸，丙烯酸和环氧乳液体系作为底漆或底面合一漆。

设计用途 设计用于广泛的工业涂料领域，包括但不限于集装箱，木器，地坪，轻防腐，重防腐，工程机械，农业机械，巴士，铁路机车，电动车，商用车，一般工业金属维护，五金建材，自行车，玻璃制品，塑胶制品；

产品特性

- 具有优异的稳定性，可自由流动，易于倾倒和泵送的颜料浓缩浆，适用于涂料的工厂内生产和调整光泽；
- 此浆料是不含树脂的，通过使用高分子量的润湿分散剂和流变助剂防止颜料的沉淀和聚集；
- 此浆料具有不支持微生物生长的特点；保存在合适的包装内不易于结皮和干结，对于涂料的干燥速度和早期耐水性没有或仅有极轻微的影响；
- 此浆料是没有添加胺中和剂的，适用于不同PH值范围的涂料体系，添加这些色浆料可能引起涂料的PH值的变化请自行调整到合适的范围；
- 此浆料推荐在持续搅拌下添加到色漆或清漆中，针对双组分环氧底漆的典型添加量是40%；添加量没有限制，请根据涂料配方的PVC设计考虑光泽和涂膜性能等；

产品参数	项目	典型参数值
	颜料含量	62%
	颜色	白色
	细度	≤30 μm
	闪点	≥100℃
	密度	2.20g/cm ³ (23℃)
	固含（重量）	65.7%
	VOC 含量	44 g/L
	供货粘度	约 70KU (23℃)

相容性 Y0CH-300 系列色浆设计用于广泛的树脂体系包括但不限于：
环氧乳液，丙烯酸分散体，聚酯分散体，聚氨酯分散体，丙烯酸乳液，水性醇酸；由于采用了经特殊设计的非离子型的高分子量分散剂，适应从自干，强制干燥到高温烘干的施工条件，能够提高涂料体系的耐水，耐盐雾性能；



YOCH-303

水性工业通用浆-高防腐

产品技术数据表

应急措施	如溅入眼睛时，应用大量的水冲洗，必要时可到医院诊察。 误饮时，尽早到医院诊察。
废弃注意	请根据废弃物的处理及清扫等有关法律处理或委托有资质的废弃物处理公司进行处理。
其他安全 注意事项	本产品建议仅由工业领域中的相关专业人士按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给的建议使用，未经查阅本公司提供的材料安全数据手册（MSDS），不应使用本产品。

产品包装规格

净重	0.2KG, 8KG, 25KG
包装物	塑料桶

储存和运输

储存和运输条件	正确地处理对于保持质量至关重要，建议在使用浆料之前进行搅拌；不使用的时候包装桶应该被紧紧地密闭；如果原包装桶内的浆料少于 20%并且需要保存一段时间则应该考虑更换到小桶中。
储存期	YOCH-300 系列色浆的保质期是自生产之日起 1 年储存于未开封的原包装桶中，储存条件 0-40℃；储存和运输过程中防止阳光直晒；超过保质期需要重新检测其品质是否合格。

重要说明：

本产品说明书中所提供的所有数据或建议基于我们在一定条件下的实验数据或实践资料，但我们无法控制涂料配方中其他原材料的质量或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意，对于本说明书以外条件下的操作所产生的产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏，我们概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改而不会提前通知客户，在使用产品前，请与本公司销售或技术代表一起检查确认所持产品说明书为最新版本。



YOCH-303
水性工业通用浆-高防腐

技术信息页

YOCH-303 高防腐浆应用于水性双组分环氧底漆

水性双组分环氧底漆	无 303	301 混 303	全部使用 303	提升 303 用量
去离子水	1.80	1.30	0.80	0.30
DPM	2.00	2.00	2.00	2.00
万华 U605 聚氨酯增稠剂	0.50	0.50	0.50	0.50
SN-4727A 润湿剂	0.30	0.30	0.30	0.30
TEGO 902W	0.30	0.30	0.30	0.30
环氧乳液 3961	40.00	40.00	40.00	40.00
YOCH-303 防腐浆		10.50	36.00	39.50
YOCH-301 填料浆	35.00	25.00		
YOCH-315 钛白浆	20.00	20.00	20.00	17.00
YOCH-322 调色碳黑浆	0.10	0.10	0.10	0.10
合计	100.00	100.00	100.00	100.00
漆比固=10: 1				
固化剂				
湛新固化剂 616	5.10	5.10	5.10	5.10
丙二醇甲醚	4.90	4.90	4.90	4.90
合计	10.00	10.00	10.00	10.00

水性双组分聚氨酯面漆	百分比 (%)
去离子水	3.00
DPNB	2.00
醇酯 12	2.00
BCS	2.00
万华 U609 聚氨酯增稠剂	0.20
万华 U605 聚氨酯增稠剂	0.30
SN-6788 消泡剂	2.00
SN-4727A 润湿剂	0.50
BYK-024 消泡剂	0.20
SN-4341 流平剂	0.50
DMEA 胺中和剂	0.30

分散均匀	
万华 2032 羟丙分散体	52.00
YOCH-315 钛白浆	35.00
合计	100.00
漆比固=4: 1	
固化剂	
万华 HT600	12.44
PGDA	11.48
TI 吸水剂	0.03
SN-7560 硅烷偶联剂	0.74
合计	24.69

测试条件:

底材: 喷砂钢板, 喷板前用无纺布沾酒精擦拭板面, 注意防止污染板面;

底漆: 开稀至合适黏度后喷涂, 干膜厚度为 45-55um, 闪干时间 15min, 烘烤 70℃*40min;

面漆: 开稀至合适黏度后喷涂在底漆板上, 一次喷涂目标干膜厚 40-50um, 流平时间 15min, 烘烤 60℃*40min。

室温养护 7 天, 包边划叉测试耐中性盐雾 480 小时。

水性双组分环氧底漆+水性双组分聚氨酯面漆中性盐雾试验 (480 小时) 结果

YOCH-303 添加量 0%	划痕处起泡 (NO. 2M) (3mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 10.5%	划痕处起泡 (NO. 2F) (3mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 36.0%	划痕处起泡 (NO. 2F) (2mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 39.5%	划痕处起泡 (NO. 4M) (1mm); 其他部位良好

YOCH-303 加量 0%

YOCH-303 加量 10.5%

YOCH-303 加量 36.0%

YOCH-303 加量 39.5%



YOCH-303 高防腐浆应用于水性单组份环氧底漆

SN-102 单组分环氧底漆	无 303	301 混 303	全部使用 303	提升 303 用量
去离子水	2.50	1.50	0.50	
BASF 3323 润湿剂	0.50	0.50	0.50	0.50
DMEA	0.10	0.10	0.10	0.10
15%亚硝酸钠水溶液	1.00	1.00	1.00	1.00
TEGO 904W	0.30	0.30	0.30	0.30
DIC 502 环氧乳液	40.00	40.00	40.00	40.00
YOCH-303 防腐浆		13.00	34.00	36.50
YOCH-301 填料浆	32.00	20.00		
YOCH-315 钛白浆	21.00	21.00	21.00	19.00
YOCH-322 调色碳黑浆	0.10	0.10	0.10	0.10
万华 U609 增稠剂	0.50	0.50	0.50	0.50
合计	100.00	100.00	100.00	100.00

水性双组分聚氨酯面漆	百分比 (%)
去离子水	3.00
DPNB	2.00
醇酯 12	2.00
BCS	2.00
万华 U609 聚氨酯增稠剂	0.20
万华 U605 聚氨酯增稠剂	0.30
SN-6788 消泡剂	2.00
SN-4727A 润湿剂	0.50
BYK-024 消泡剂	0.20
SN-4341 流平剂	0.50
DMEA 胺中和剂	0.30
分散均匀	
万华 2032 羟丙分散体	52.00
YOCH-315 钛白浆	35.00
合计	100.00
漆比固=4: 1	
固化剂	

万华 HT600	12.44
PGDA	11.48
TI 吸水剂	0.03
SN-7560 硅烷偶联剂	0.74
合计	24.69

测试条件:

底材: 喷砂钢板, 喷板前用无纺布沾酒精擦拭板面, 注意防止污染板面;

底漆: 开稀至合适黏度后喷涂, 干膜厚度为 45-55um, 闪干时间 15min, 烘烤 70℃*40min;

面漆: 开稀至合适黏度后喷涂在底漆板上, 一次喷涂目标干膜厚 40-50um, 流平时间 15min, 烘烤 60℃*40min。

室温养护 7 天, 包边划叉测试耐中性盐雾 240 小时。

水性单组分环氧底漆+水性双组分聚氨酯面漆中性盐雾试验 (240 小时) 结果

YOCH-303 添加量 0%	划痕处起泡 (NO. 2MD) (2mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 13%	划痕处起泡 (NO. 2F) (2mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 34%	划痕处起泡 (NO. 2F) (2mm); 其他部位良好
YOCH-303 添加量 36.5%	划痕处起泡 (NO. 2F) (1.5mm); 其他部位良好

YOCH-303 加量 0%

YOCH-303 加量 13%

YOCH-303 加量 34.0%

YOCH-303 加量 36.5%

